



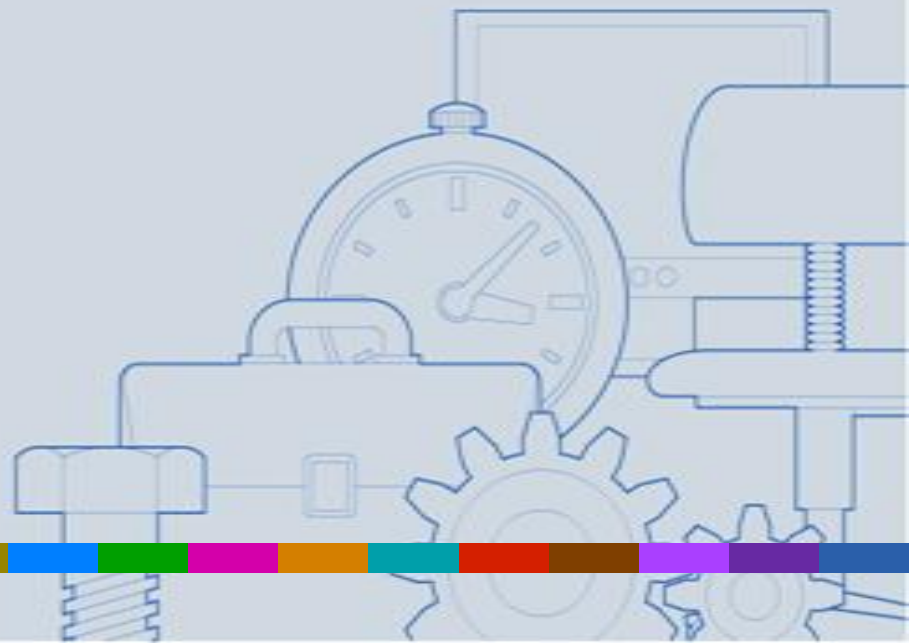
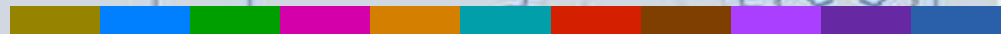
КАПИТАЛ CSE

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ РЕСУРСАМИ ПРЕДПРИЯТИЯ

Управление техническим обслуживанием и ремонтом оборудования

(обзор функциональности)

ВСЕ ОТТЕНКИ ВАШЕГО БИЗНЕСА





Назначение контура «Управление ТОРО»

- **Ведение учета рабочих центров и их состава (спецификации).**
Оборудование может быть связано с основными фондами.
Глубина детализации спецификации может быть произвольной – до узлов или деталей для замены.
- **Накопление исторических данных**
Обеспечение персонала оперативной и исторической информацией о состоянии оборудования и проведенных ремонтных мероприятиях.
- **Ведение базы ремонтных нормативов.**
Работы можно классифицировать необходимым Заказчику способом: механическая, электрическая и общая части, хозспособ и подряд или сформировать иную классификацию. Учитываются трудозатраты на проведение работ с учетом квалификации рабочих, а также требуемые для проведения работы материалы
- **Объемно-календарное планирование работ.**
Формирование, ведение и контроль графиков обслуживания и ремонтов.
Формирование заданий и учет фактически выполненных работ и выявленных дефектов.



Связи контура «Управление ТОРО»

Контур «Управление ТОРО» тесно связан с другими контурами системы Капитал CSE:

- **«Управление снабжением»**

Заявки на обеспечение формируются на основании плана ремонтных мероприятий.

- **«Управление производством»**

Согласование планов простоев на ремонтные мероприятия и планов загрузки оборудования производственными заказами

Для формирования нормативов используется «Справочник ТМЦ и Услуг», единый для всей системы «Капитал CSE». Данные по ставкам персонала берутся из контура «Управление персоналом»



Состав контура «Управление ТОРО»

В контур «Управление ТОРО» входят два приложения:

-  «Справочник ремонтных нормативов»
для задания периодичности и объема работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования.
-  «План ремонтов»
для планирования ремонтных мероприятий различных типов, учета фактически выполненных ремонтных мероприятий.

Из контура «Общесистемные справочники» используется приложение:

-  «Справочник оборудования»
для формирования перечня обслуживаемого оборудования и ведения паспортов



Функции приложения «Справочник оборудования»

- Формирование иерархического списка групп оборудования.
- Ведение структур и реестров обслуживаемого оборудования с учетом марок (видов, типов).
- Регистрация спецификаций оборудования и учет проведенных замен узлов и деталей.
- Отслеживание истории замен при проведении ремонтов и других эксплуатационных мероприятий по ремонтной единице.



Справочник оборудования

Перечень оборудования (рабочих центров)

Рабочий центр – это конкретная единица оборудования (станок, линия, здание, помещение, автомобиль и т.п.), которая может использоваться как объект ремонта.

СПРАВОЧНИК ОБОРУДОВАНИЯ							
Команды Просмотр Поиск Настройка Инструменты Помощь							
Интервал с 01.03.2009 г. по 31.03.2009 г. Фильтр: Не установлен							
Рабочие центры/Кабельное производство 1/24							
Рабочие центры	Тип	Код	Наименование	Тип оборудования	Подразделение	Дата открыт	Дата закр
Генерация электроэнергии		КП0016	DSO-40AET_03	Машина крутильная рамочного типа	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
Кабельное производство		КП0015	DSO-40_15	Машина крутильная рамочного типа	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
Подвижной состав		КП0014	DSO-40_16	Машина крутильная рамочного типа	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
Производственное оборудо		КП0018	DSO-63AM_17	Машина крутильная рамочного типа	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0017	DSO-63_01	Машина крутильная рамочного типа	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0002	АСИП-20 1000/1000_13	Аппарат сухого испытания проводов	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0005	АСИП-20 500/110_10	Аппарат сухого испытания проводов	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0003	АСИП-20 760/110_08	Аппарат сухого испытания проводов	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0004	АСИП-20 760/110_12	Аппарат сухого испытания проводов	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0006	АСИП-20 760/760_02	Аппарат сухого испытания проводов	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0007	АСИП-20_18	Аппарат сухого испытания проводов	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0008	Е-90 "ГРИММ"_01	Экструзионная линия	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0009	ЕНС-1.63_02	Экструзионная линия	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0022	МАШИНА ГРУБОГО ВОЛОЧЕНИЯ В	Машина грубого волочения	Участок 1	01.01.1900	31.12.2099
		КП0023	МАШИНА ГРУБОГО ВОЛОЧЕНИЯ В	Машина грубого волочения	Участок 1	01.01.1900	31.12.2099
		КП0024	МАШИНА ГРУБОГО ВОЛОЧЕНИЯ С	Машина грубого волочения	Участок 1	01.01.1900	31.12.2099
		КП0010	ME1-125_02	Экструзионная линия	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0011	ME1-160_01	Экструзионная линия	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0012	ME1-90_01	Экструзионная линия	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0019	СП KS-400_01	Станок перемоточный	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0021	СП К МКРТ UW-500_02	Станок перемоточный	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0020	СП_01	Станок перемоточный	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0013	ХТ-632_01	Экструзионная линия	Участок 2	01.01.1900	31.12.2099
		КП0001	Цех	Цех	Участок 3	01.01.1900	31.12.2099



Справочник оборудования

Фильтрация списка рабочих центров

Пользователь для удобства может отфильтровать оборудование по необходимым критериям и работать с сокращенным списком

Фильтр

☐ Код
[Empty text field]

☐ Наименование
[Empty text field]

☐ Тип оборудования
Экструзионная линия

☐ Подразделение
Производство

☐ С подотделами

☐ Основные фонды
ОФ

☐ С подгруппами

☐ Сохранить параметры

Установить **Отказ** **Помощь**



Справочник оборудования

Справочник типов рабочих центров

станок фрезерный 6К82Г – тип оборудования, станок фрезерный 6К82Г с инвентарным номером 1234 – единица оборудования или, иначе говоря, рабочий центр. Автомобиль ВАЗ 2109 – тип оборудования, а автомобиль ВАЗ 2109 с гос. номером «У888ПР» - единица оборудования. Сформированный перечень типов рабочих центров позволит вести классификацию оборудования и единый перечень нормативов и работ для всех рабочих центров одного типа: все станки фрезерные 6К82Г ремонтируются по одному ремонтному циклу.

Код	Наименование
0	Неопределенный тип
1	Оборудование универсальное
10	Станок перемоточный
11	Машина крутильная рамочного типа
12	Экструзионная линия
13	Аппарат сухого испытания проводов
14	Корпус
15	Цех
2	Кузнечно-прессовое оборудование
3	Сварочное оборудование
4	Станок для распила ДСП FPK-300A
5	Экструзионная линия непрерывной вулканизации
6	Турбинная установка
7	Транспортное средство
8	Машина оплеточная
9	Машина грубого волочения



Справочник оборудования

Спецификация типа рабочего центра

Спецификация представляет собой древовидный список узлов и агрегатов, из которых состоит оборудование, каждый из которых в свою очередь разбивается на узлы и детали. Количество уровней вложения неограниченно. Спецификация позволяет описать состав оборудования полностью, до последнего болта, но на практике имеет смысл детализировать до тех узлов и деталей, которые подлежат замене при проведении ремонтных мероприятий.

Спецификация

Команды Просмотр Поиск

Спецификация типа оборудования Машина оплеточная ания Машина оплеточная N 1 от 26.03.2007

СПИСОК ПОЗИЦИЙ СПЕЦИФИКАЦИИ 1/6

Позиции спецификации	Тип	ТМЦ	Характеристика	Кол-во	Номер	Е
СТОЛ РАБОЧИЙ К80/БК-16		ШПУЛЯ ДЛЯ ОПЛ.МАШИНЫ КОРТИНГЧЕРТ	ШПУЛЯ ДЛЯ ОП	1	700	u
МАГН.ПУСКАТЕЛЬ		ХРАПОВИК Ч.7902-04	ХРАПОВИК Ч.79	1	701	u
ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТН		ФИКСАТОР ЧЕРТ.7902-06	ФИКСАТОР ЧЕР	1	702	u
ПУСКАТЕЛЬ ПМЛ-1220		БОЛТ ЗАЖИМНОЙ ЧЕРТ.7902-07	БОЛТ ЗАЖИМН	1	703	u
ПРИЕМНИК К80/БК-16		ФИКСАТОР БЕЗ ГЛАЗКА ЧЕРТ.7902-08	ФИКСАТОР БЕЗ	1	704	u
ОТДАТЧИК К80/БК-16		СОБАЧКА ЧЕРТ.7902-09	СОБАЧКА ЧЕРТ.	1	705	u
ШАЙБА ТЯГОВАЯ К80/БК-						
МЕХАНИЗМ РАСКЛАДКИ						
ПРИВОД К80/БК-16						
ЧЕРВЯК ПР. 7906-09						
ЧЕРВЯК ЛЕВ 7906-09						
КОКЛЮШКА (КАТУШКА)						
УЗЕЛ ШЕТОЧНЫЙ						
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АИ						

ИСТОРИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ПОЗИЦИИ СПЕЦИФИКАЦИИ 0/0

Дата	Мероприятие
------	-------------



Справочник оборудования

Добавление позиции спецификации

При добавлении позиции спецификации типа оборудования или единицы оборудования используется единый «Справочник ТМЦ и Услуг» системы «Капитал CSE»

Добавление позиции спецификации рабочего центра

Общие | Приложения

Номер: 5

ТМЦ: Система маслоснабжения Агрегат электронный МШ - 3ц

Кол-во: 1 Ед. изм.: шт =

Примечание:

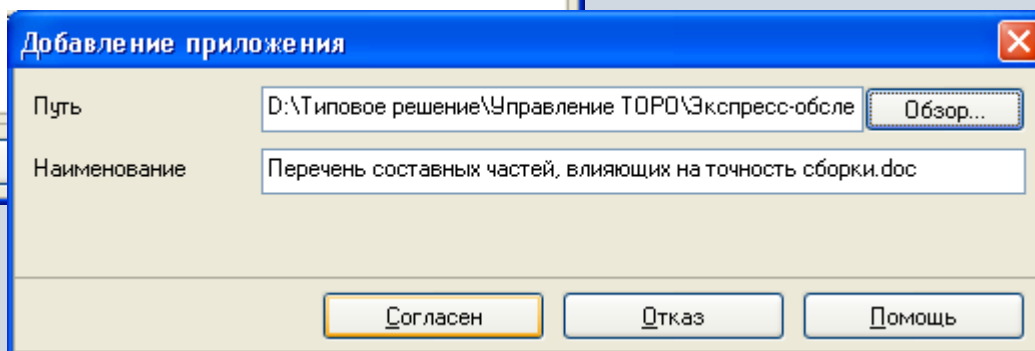
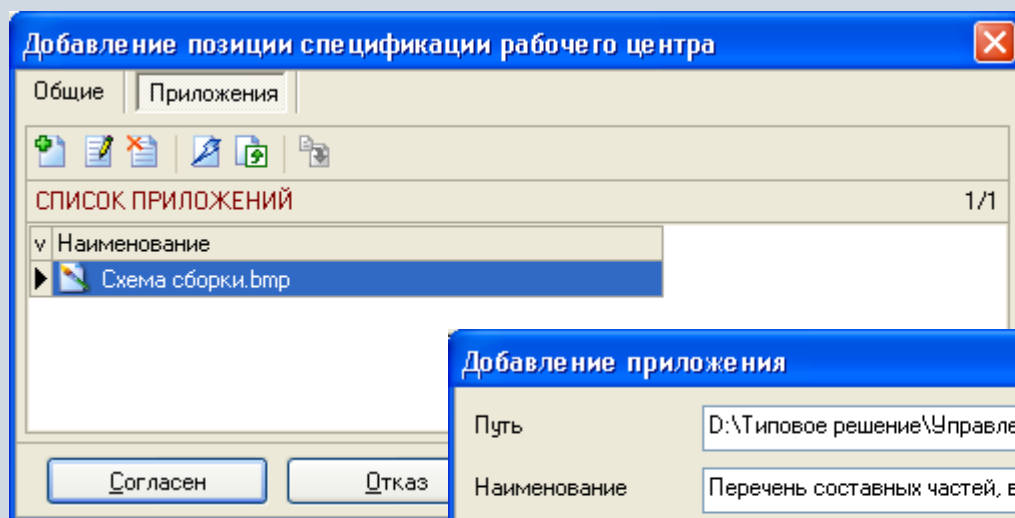
Согласен Отказ Помощь Добавить



Справочник оборудования

Добавление позиции спецификации (приложения)

К каждой позиции можно присоединить в виде файлов произвольный набор документов: чертежи, схемы, тех. паспорт и другие документы.





Справочник оборудования

Добавление рабочего центра (единицы оборудования)

Рабочий центр – это конкретная единица оборудования (станок, линия, здание, помещение, автомобиль и т.п.), которая может использоваться как объект ремонта.

Добавление рабочего центра

Общие Оборудование Спецификация Приложения Признаки

Код КП0065

Наименование АСИП-20 1000/1000_65

Тип оборудования Аппарат сухого испытания проводов

☒ Копировать позиции спецификации

Подразделение Участок 1

Уровень Кабельное производство

Коэффициент нормы времени 1

Коэффициент использования рабочего времени 1

Дата открытия 01.01.1900

Дата закрытия 31.12.2099

Описание

Согласен Отказ Помощь Добавить



Справочник оборудования

Привязка рабочего центра к основным фондам

Оборудованию можно поставить в соответствие единицы основных фондов для переноса затрат на ремонтные мероприятия в бухучет.

Добавление рабочего центра

Общие | **Оборудование** | Спецификация | Приложения | Признаки

Согласен
Отказ
Помощь

Код	Наименование	Инв. н.
2185	130002	Станок поперечный строгальный
2186	130003	Станок деревообрабатывающий
2240	13004	Станок токарно-винторезный
2694	130011	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130012	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130013	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130014	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130008	Машина грубого волочения СМВ 1-5М

Добавление оборудования

Группа: Машины и оборудование

СПИСОК ОБОРУДОВАНИЯ 3/15

Код	Инв. номер	Наименование
2185	130002	Станок поперечный строгальный
2186	130003	Станок деревообрабатывающий
2240	13004	Станок токарно-винторезный
2694	130011	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130012	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130013	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130014	Машина грубого волочения ВМ-13М
2694	130008	Машина грубого волочения СМВ 1-5М

Согласен | Отказ | Помощь | **Добавить**



Справочник оборудования

Добавление спецификации рабочего центра (единицы оборудования)

После регистрации рабочего центра требуется сформировать его спецификацию. Спецификация может быть получена автоматически на основании спецификации Типа рабочего центра, или задана вручную.

Спецификация

Команды Просмотр Поиск

Спецификация оборудования Турбинная установка ТУ1 от 21.11.2007

СПИСОК ПОЗИЦИЙ СПЕЦИФИКАЦИИ 1/9

Позиции спецификации	Тип ТМЦ	Характеристика	Кол-во	Номер	Е
Турбина теплофикационная	Установка конденсационная	Начальное давл	1	10	u
Установка конденсационная	Установка теплофикационная		1	11	u
Установка теплофикационная	Паропроводы к турбине	Рраб=140кгс/см	1	12	u
Паропроводы к турбине	Фундамент		1	13	u
Фундамент	Турбина паровая (цилиндры и роторы)		1	5	u
Турбина паровая (цилиндры и роторы)	Система маслоснабжения	Агрегат электро	1	6	u
Система маслоснабжения	Система регулирования		1	7	u
Система регулирования	Система регенерации ВД		1	8	u
Система регенерации ВД	Система регенерации НД		1	9	u

ИСТОРИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ПОЗИЦИИ СПЕЦИФИКАЦИИ 0/0

Дата	Мероприятие
------	-------------



Справочник оборудования

Просмотр изменений спецификации рабочего центра (единицы оборудования)

Все проведенные во время ремонтных мероприятий замены отображаются в спецификации рабочего центра.

Спецификация

Команды Просмотр Поиск

Спецификация оборудования Экструзионная линия N 1 от 20.04.2007

СПИСОК ПОЗИЦИЙ СПЕЦИФИКАЦИИ 1/4

Позиции спецификации	Тип	ТМЦ	Характеристика	Кол-во	Номер	Е
Экструзионная линия непрер	Агрегат	Агрегат непрерывной вулканизации	АНВ-160М	1	2	и
Агрегат непрерывной в	Крутильная машина	Крутильная машина	DSO-40	1	3	и
Крутильная машина	Машина грубого волочения	Машина грубого волочения	ВМ-13М	1	4	и
Машина грубого волоче	Оплеточная машина	Оплеточная машина	Унидра-24К	1	5	и
Оплеточная машина						

ИСТОРИЯ ИЗМЕНЕНИЯ ПОЗИЦИИ СПЕЦИФИКАЦИИ 1/1

Дата	Мероприятие
08.08.2008	Средний ремонт № начало 19.08.2008 //РЦ 00809



Функции приложения «Справочник ремонтных нормативов»

- Формирование справочника ремонтных работ
- Регистрация нормативных ремонтных мероприятий
- Формирование состава нормативного ремонтного мероприятия из справочника ремонтных работ



Справочник ремонтных нормативов

Перечень нормативов

Список нормативных ремонтных мероприятий с составляющими их ремонтными работами

СПРАВОЧНИК РЕМОТНЫХ НОРМАТИВОВ

КомандыПромсмотрНастройкаИнструментыФункции пользователяПомощь



Справочник ремонтных нормативов

Справочник ремонтных работ

Справочник формируется отдельно для каждого типа оборудования. Работы можно классифицировать необходимым Заказчику способом: механическая, электрическая и общая части, хозспособ и подряд, или сформировать иную классификацию.

Справочник ремонтных работ

Команды

СПИСОК ТИПОВ РЕМОНТНЫХ РАБОТ 4/5

Код	Наименование	Описание
0	Общий список работ	
1	Работы, выполняемые хоз. способом	
2	Работы, выполняемые подрядным способом	
3	Механическая часть	
4	Электрическая часть	

Тип оборудования

СПИСОК РЕМОНТНЫХ РАБОТ 1/22

Наименование	Тип оборудования	Пр
Уточнение предварительной ведомости дефектов	Машина оплеточная	
Промывка, протирка деталей разобранных узлов; промывка, очистка от	Машина оплеточная	
Замена всех изношенных втулок, валиков, пальцев, подшипников качения	Машина оплеточная	
Замена изношенных фрикционных колец и накладок на фрикционных муфтах	Машина оплеточная	
Замена изношенных шестерен	Машина оплеточная	
Ремонт пусковых и выключающих механизмов, их регулировка	Машина оплеточная	



Справочник ремонтных нормативов

Добавление ремонтной работы

При добавлении работы указывается ее наименование и продолжительность.

Добавление ремонтной работы

Работа | Персонал | ТМЦ

Тип оборудования: Турбинная установка

Наименование: Вскрытие и очистка грязевиков, фильтров, конденсационных и а

Продолжительность: 8 Ед. изм.: ч

Согласен
Отказ
Помощь
Добавить



Справочник ремонтных нормативов

Добавление ремонтной работы (персонал)

Для работы указываются трудозатраты на ее проведение с учетом квалификации рабочих.

Должность	Разряд	Тарифная сетка
СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ГИДРОТУРБИННОГО ОБОРУД.	5	Основная тарифная

Категория должности: Рабочие

Должность: СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ

Тарифная сетка: Основная тарифная сетка

Разряд: 3

Трудозатраты: 8



Справочник ремонтных нормативов

Добавление ремонтной работы (материалы)

В работе указываются требуемые для проведения материалы.

The main window, titled 'Добавление ремонтной работы', has three tabs: 'Работа', 'Персонал', and 'ТМЦ'. The 'ТМЦ' tab is active, showing a table with columns 'ТМЦ', 'Характеристика', 'Кол-во', and 'Ед. изм.'. A single row is visible under the 'ТМЦ' column. To the right of the table are four buttons: 'Согласен', 'Отказ', 'Помощь', and 'Добавить'.

The sub-window, titled 'Добавление ТМЦ', is overlaid on the main window. It contains a text field for 'ТМЦ' with the value 'Ванна охлаждения JR 50', a 'Количество' field with the value '1', and an 'Ед. изм.' dropdown menu set to 'шт'. At the bottom of the sub-window are four buttons: 'Согласен', 'Отказ', 'Помощь', and 'Добавить'.



Справочник ремонтных нормативов

Добавление ремонтного норматива

После формирования справочника ремонтных работ следует регистрация нормативных ремонтных мероприятий (капитальный ремонт, средний ремонт, текущий ремонт и т.д.) с заданием необходимых параметров периодичности проведения и продолжительности работ.



Справочник ремонтных нормативов

Формирование состава нормативного ремонтного мероприятия

Формирование состава нормативного ремонтного мероприятия для автоматического создания плана предупредительных ремонтов. Работы выбираются из справочника ремонтных работ.

СПРАВОЧНИК РЕМОНТНЫХ НОРМАТИВОВ

Команды: Прдсмотр Настройка Инструменты Функции пользователя Помощь

Интервал с 01.01.1900 г. по 31.12.2099 г. Фильтр: Не установлен

Тип оборудования: Экструзионная линия непрерывной вулканизации ☒ Все

СПИСОК НОРМАТИВНЫХ РЕМОНТНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ 8/8

№	Тип оборудования	Тип мероприятия	Примечание	Дата открытия	Дата закрытия	Длительность	Ед. изм. д.
2	Экструзионная линия непрерывной	Средний ремонт		01.01.1900	31.12.2099	1 нед	
1	Экструзионная линия непрерывной	Капитальный ремонт		01.01.1900	31.12.2099	3 нед	
1	Турбинная установка	Малый ремонт		01.01.2000	31.12.2010	10 день	
4	Машина оплеточная	Малый ремонт		01.01.1998	31.12.2099	15 ч	
2	Турбинная установка	Малый ремонт		01.01.2000	31.12.2010	16 день	
3	Машина оплеточная	Средний ремонт		01.01.1998	31.12.2099	130 ч	
2	Машина оплеточная	Средний ремонт		01.01.1998	31.12.2099	420 ч	
▶	Экструзионная линия непрерывной	Межремонтное обслуживание		01.01.1900	31.12.2099	2 ч	

СПИСОК РАБОТ НОРМАТИВНОГО РЕМОНТНОГО МЕРОПРИЯТИЯ

№	Работа
▶	

Запись добавлена Новых сообщений нет

Добавление работы

Номер

Работа



Справочник ремонтных нормативов

Просмотр заданных нормативов по оборудованию

Чтобы проверить, по всему ли оборудованию заданы нормативы, можно сформировать соответствующую отчетную форму

Выбор формы для предварительного просмотра

Имя принтера: HP LaserJet 3050 Series PCL 6 Свойства...

Порт: Свойства...

СПИСОК ПЕЧАТНЫХ ФОРМ

- Имя
- Отчет о задании ремонтных нормативов

Подразделение: ☐ В

- Штатное расписание
- Администрация
- Отдел продаж
- Отдел снабжения
- Производство

Выбор списков оборудования:

☐ Оборудование с нормативами ☒ Оборудование без нормативов

Тип нормативного мероприятия: Все

Согласен Отказ

Отчет о задании ремонтных нормативов

Подразделение	Производство				
Оборудование без нормативов					
№ пп.	Код	Инв.номер	Наименование	Тип оборудования	Нормативы
1	2	3	4	5	6
2	Cherel B-450.86 [P557EX 59]		Cherel B-450.86 [P557EX 59]	Транспортное средство	
3	БелАЗ-75401 [K498TM 59]		БелАЗ-75401 [K498TM 59]	Транспортное средство	
4	ГАЗ-221400 "Газель" [M228AP 59]		ГАЗ-221400 "Газель" [M228AP 59]	Транспортное средство	
5	ГАЗ-53 [M584AB 59]		ГАЗ-53 [M584AB 59]	Транспортное средство	



Функции приложения «План ремонтов»

- Формирование плана ТОРО
- Корректировка мероприятия
- Регистрация факта выполнения
- Формирование отчетов



План ремонтов

Список ремонтных мероприятий

Для хранения ремонтных мероприятий может быть создано дерево папок с любым уровнем вложенности.

ПЛАН РЕМОНТОВ

Команды Просмотр Поиск Настройка Инструменты Функции пользователя Помощь

Интервал с 01.01.1900 г. 00:00:00 по 31.12.2099 г. 23:59:59 Фильтр: Не установлен

План ремонтов 1 План техобслуживания Год

Уровни ремонтов Реестр ремонтов

ДОКУМЕНТЫ 1/10

Тип	Статус	Наименование	Номер	Начало план	Тип мероприятия	Код РЦ	Наименование
Малый ремонт	начало	06.12.2006 //РЦ 00001		06.12.2006	Малый ремонт	00001	Турбинная
Малый ремонт	начало	06.12.2006 //РЦ 00001		06.12.2006	Малый ремонт	00001	Турбинная
Средний ремонт	начало	01.04.2007 //РЦ 00809		01.04.2007	Средний ремонт	00809	Экструзия
Средний ремонт	начало	30.04.2007 //РЦ 00810		30.04.2007 8:00:00	Средний ремонт	00810	Экструзия
Средний ремонт	начало	28.09.2007 //РЦ 00809		28.09.2007	Средний ремонт	00809	Экструзия
Средний ремонт	начало	27.10.2007 //РЦ 00810		27.10.2007 8:00:00	Средний ремонт	00810	Экструзия
Малый ремонт	начало	03.06.2008 //РЦ 40200		03.06.2008	Малый ремонт	40200	Кортинг К
Малый ремонт	начало	01.01.2008 //РЦ 00001		01.08.2008 12:48:12	Малый ремонт	00001	Турбинная
Средний ремонт	№	начало 19.08.2008 //РЦ 008		19.08.2008 8:00:00	Средний ремонт	00809	Экструзия
Малый ремонт	№111	начало 03.12.2008 //РЦ 0111		03.12.2008 10:41:06	Малый ремонт	00809	Экструзия

Новых сообщений нет



План ремонтов

Фильтрация списка ремонтных мероприятий

Пользователь для удобства может отфильтровать мероприятия по необходимым критериям и работать с сокращенным списком



План ремонтов

Формирование плана ТОРО

Пользователь может сформировать план ремонтных мероприятий (осмотры, ремонты, межремонтное обслуживание) автоматически, на основании ремонтных нормативов. Для этого используется функция автоматического планирования.

Запланировать мероприятия 

Интервал планирования

Начало  Окончание 

Дата мероприятий 

Уровень мероприятий



☒ Планировать мероприятия только указанного типа



Планировать оборудование только с указанными параметрами

☐ Тип оборудования 

☐ Подразделение 

☐ Рабочий центр    



План ремонтов

Добавление ремонтного мероприятия

Пользователь может вручную сформировать план ремонтных мероприятий, указывая необходимые параметры мероприятия и необходимый состав работ.



План ремонтов

Добавление ремонтного мероприятия (плановые работы)

Пользователь может вручную сформировать план ремонтных мероприятий, указывая необходимые параметры мероприятия и необходимый состав работ.

Добавление ремонтного мероприятия

Общие | Описание | **Плановые работы** | Фактические работы | Замены | Дополнительно | Дефекты | Б

СПИСОК ПЛАНОВЫХ РАБОТ

№	Номер	Ремонтная работа	Продолжительность
▶	1	Устранение отдельных неплотностей	
	2	Смена отдельных ходовых скоб	
	3	Ремонт лестниц, площадок и ограждений	
	4	Восстановление окраски металлоконструкций	
	5	Очистка попугных дренажей и водопроводов	
	6	Восстановление и заделка разрушенных поверхностей	
	7	Замена отдельных труб или поврежденных участков	
	8	Сварка или подварка отдельных стыков	
	9	Частичный ремонт тепловой изоляции	

ПЛАНОВЫЙ СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

№	Таб.номер	Сотрудник	Ставка
▶			

Добавление плановой работы

Номер: 17

Ремонтная работа: Очистка внутренней поверхности труб и тепломеханического оборудования от накипи и продуктов коррозии

Продолжительность: 1 Ед.изм.: день

Позиция спецификации:

Основание:

Описание:

Согласен Отказ Помощь Добавить



План ремонтов

Корректировка ремонтного мероприятия

В процессе работы в План могут вноситься изменения. Пользователь вносит изменения в план мероприятий, перемещая плановые начало и окончание мероприятия на желаемые дату и время, меняя состав работ мероприятия и другие параметры.

Изменение ремонтного мероприятия

Общие Описание Плановые работы Фактические работы Замены Дополнительно Дефекты Б

СПИСОК ПЛАНОВЫХ РАБОТ 1[4]/15

Номер	Ремонтная работа	Продолжительность	Ед.изм.	Нс
1	Частичная разборка машины со снятием всех ограждений и кожухов	0 ч		
2	Подetailная разборка отдельных механизмов	0 ч		
3	Чистка всей машины, промывка деталей раз-обранных узлов	0 ч		
4	Разборка привода машины	0 ч		
5	Зачистка шеек цапф валов	0 ч		
6	Проверка работы и регули	0 ч		
7	Проверка блокирующих, ф	0 ч		
8	Замена изношенных дета	0 ч		
9	Ремонт оградительных и п	0 ч		

Подтверждение

Удалить отмеченные записи в количестве 4?

Да Нет

ПЛАНОВЫЙ СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ 0/0

Таб.номер	Сотрудник	Разряд	Дата начала
-----------	-----------	--------	-------------

Согласен Отказ Помощь Добавить



План ремонтов

Контроль за состоянием плана

В системе можно контролировать процесс согласования, утверждения, выполнения плана ремонтов. Для этого используется такой инструмент, как статус, отображающий состояние плана (например, утвержден, выполняется, выполнен и т.п.). Набор статусов и права на их установку/снятие настраиваются в зависимости от потребностей конкретного Заказчика.

ПЛАН РЕМОНТОВ

Команды Просмотр Поиск Настройка Инструменты Функции пользователя Помощь

Интервал с 01.01.1900 г. 00:00:00 по 31.12.2099 г. 23:59:59 Фильтр: Не установлен

План ремонтов 1 План техобслуживания Год

Уровни ремонтов Реестр ремонтов

ДОКУМЕНТЫ 2/10

Тип	Статус	Наименование	Номер	Начало план	Тип мероприятия	Код РЦ	Наименование
		Малый ремонт начало 06.12.2006 //РЦ 00001		06.12.2006	Малый ремонт	00001	Турбинная
	Плановый				Малый ремонт	00001	Турбинная
	Исполняется				Средний ремонт	00809	Экструзия
	Исключен			28.09.2007	Средний ремонт	00810	Экструзия
	Утвержден			27.10.2007 8:00:00	Средний ремонт	00810	Экструзия
	Выполнен			03.06.2008	Малый ремонт	40200	Кортинг К
			001	01.08.2008 12:48:12	Малый ремонт	00001	Турбинная
			1 008	19.08.2008 8:00:00	Средний ремонт	00809	Экструзия
			РЦ 01 111	03.12.2008 10:41:06	Малый ремонт	00809	Экструзия

Новых сообщений нет



План ремонтов

Регистрация факта выполнения

Пользователь после проведения работ выполняет регистрацию факта ремонтного мероприятия: вносит фактически проведенные работы и указывает фактически проведенные замены узлов и деталей оборудования, указывает другие параметры ремонтного мероприятия.



План ремонтов

Регистрация факта выполнения (фактические работы)

Пользователь вносит фактически проведенные работы.

Изменение ремонтного мероприятия

Общие | Описание | Плановые работы | **Фактические работы** | Замены | Дополнительно | Дефекты | Б

СПИСОК ФАКТИЧЕСКИХ РАБОТ

№	Номер	Ремонтная работа	Продолжительность
1	1	Восстановление и заделка разруш	
2	2	Восстановление окраски металлокон	
3	3	Вскрытие и ревизия арматуры, рем	
4	4	Замена отдельных труб или повреж	
5	5	Комплексное опробование насосны	
6	6	Очистка попугных дренажей и водо	
7	7	Ревизия и мелкий ремонт насосов,	
8	8	Ревизия и мелкий ремонт электрич	
9	9	Ремонт лестниц, площадок и ограж	

ФАКТИЧЕСКИЙ СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

№	Таб.номер	Сотрудник	Ставка
1			

Добавление фактической работы

Номер: 16

Ремонтная работа: Восстановление окраски металлоконструкций

Продолжительность: 12 | Ед.изм.: ч

Позиция спецификации:

Основание:

Описание: Увеличение трудозатрат из-за сильной коррозии

Согласен | Отказ | Помощь | Добавить



План ремонтов

Регистрация факта выполнения (замены)

Пользователь указывает фактически проведенные замены узлов и деталей оборудования.

Изменение ремонтного мероприятия

Общие Описание Плановые работы Фактические работы Замены Дополнительно Дефекты Б

СПИСОК ИЗМЕНЕНИЙ СПЕЦИФИКАЦИИ

Дата замены Номер поз. с

Добавление замены позиции

Позиция спецификации
Система охлаждения генератора 1 шт

Дата установки 28.07.2009 Выработанный ресурс 2500

ТМЦ = Система охлаждения генератора

Количество 1 Единица измерения шт

Поставщик Черный Металл

Производитель = Черный Металл

Примечание

Согласен Отказ Помощь Добавить

Согласен Отказ Помощь Добавить



План ремонтов

Регистрация факта выполнения (дефекты)

Пользователь добавляет обнаруженные дефекты.

The image displays a software application window titled "Изменение ремонтного мероприятия" (Change repair event). The window has several tabs: "Общие" (General), "Описание" (Description), "Плановые работы" (Planned work), "Фактические работы" (Actual work), "Замены" (Replacements), "Дополнительно" (Additional), and "Дефекты" (Defects). The "Дефекты" tab is active, showing a list of defects under the heading "СПИСОК ДЕФЕКТОВ" (List of defects). The list has a column "v Описание дефекта" (v Description of defect). A modal dialog box titled "Добавление дефекта" (Add defect) is open over the main window. The dialog has four input fields: "Описание" (Description) with the text "Повреждение подшипника вала" (Shaft bearing damage), "Результат" (Result) with the text "замена проведена" (replacement performed), "Рекоменд. работа" (Recommended work) which is empty, and "Позиция спецификации" (Specification position) with the text "Система уплотнения вала генератора 1 шт" (Generator shaft sealing system 1 pc). At the bottom of the dialog are four buttons: "Согласен" (Agree), "Отказ" (Refuse), "Помощь" (Help), and "Добавить" (Add). The main window also has a similar set of buttons at the bottom.



План ремонтов

Печать отчетов

Для ремонтных мероприятий могут быть настроены и сформированы разнообразные отчеты, карточки, реестры и т.п. Все эти формы могут быть либо распечатаны, либо выгружены в Excel, Word и т.п.

Выбор формы для предварительного просмотра

Имя принтера: HP LaserJet 3050 Series PCL 6 Свойства...

Порт: Тип: HP LaserJet 3050 Series PCL 6

СПИСОК ПЕЧАТНЫХ ФОРМ 1/15

Имя	Код	Дата
Задание на выполнение ремонтных работ	RP_01_01	30.06.2007
Акт приема выполненных ремонтных работ	RP_01_02	11.10.2007
Дефектная ведомость	RP_01_03	30.06.2007
План потребности в трудовых ресурсах	RP_01_04	23.10.2007
План ремонта (год)	RP_01_05	20.07.2007
План потребности в материалах и запасных частях	RP_01_06	27.07.2007
Задание на проведение осмотра	RP_01_07	26.10.2007
Акт проведения ремонта оборудования	RP_01_08	26.10.2007
Затраты на эксплуатацию по единицам оборудования	RP_01_09	08.11.2007
Заявка на закупку материалов и запасных частей	RP_01_10	26.10.2007
Отчет о выполнении ремонтных нормативов	RP_01_11	30.07.2007
План и выполнение ремонта оборудования	RP_01_12	19.07.2007
Отчет по времени простоя оборудования в ремонтах	RP_01_13	08.11.2007
Отчет об аварийных и внеплановых ремонтах	RP_01_14	31.10.2007
Отчет о затратах ТМЦ за период	RP_01_15	01.08.2007

Просмотреть Отказ Помощь



Преимущества решения

- Контур «Управление ТОРО» является одной из составляющих системы «Капитал CSE» и использует общие справочники и классификаторы.
- Интеграция с подсистемой «Управление снабжением» упрощает взаимодействие с ОМТС и повышает оперативность поставок для выполнения ремонтных мероприятий.
- Интеграция с подсистемой «Управление производством» позволяет согласовывать производственные и ремонтные планы.
- Интеграция с подсистемой «Управление финансами» упрощает обоснование затрат на эксплуатацию.
- Используя возможности контура «Бизнес-анализ» можно формировать необходимые аналитические отчеты для принятия управленческих решений.



Контактная информация

ЗАО «Геликон Про»
г. Пермь, ул. Лебедева, 25Б
+7(342) 2618-599, 2618-464

info@gelicon.biz
www.gelicon.biz
www.capitalcse.ru